

## Prüfbericht Nr. 17/1801 Test report No. 17/1801



**Currenta GmbH & Co. OHG**  
SEL-ANT-MA-Brandtechnologie  
CHEMPARK, Gebäude B 411  
D-51368 Leverkusen

Berichtsdatum  
*Date of report*

2017-12-08

brandtechnologie@currenta.de  
www.brandversuche.de  
www.fire-testing.eu

Auftraggeber  
*Client*

RETECH spol. s.r.o.  
David Castek  
Product Development & Quality Control  
Suchdol 212  
Suchdol u Kutne Hory, 285 02, Czech Republic  
David.Castek@retech.cz

Sitz der Gesellschaft: Leverkusen  
Amtsgericht Köln, HR A 20833



Geprüftes Produkt  
*Product tested*

RETECH TECHNOBOND; Streifen 9.7 mm x 53.5 mm  
*RETECH TECHNOBOND; stripes 9.7 mm x 53.5 mm*

Geprüfte Dicke  
*Thickness tested*

1.4 mm

Prüfverfahren  
*Test method*

ASTM E 662:2015  
Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials  
*ASTM E 662:2015*  
*Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials*

Produktbeurteilung  
*Product assessment*

NFPA 130:2017  
Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems  
Chapter 8 – Vehicles  
*NFPA 130:2017*  
*Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems*  
*Chapter 8 – Vehicles*

### Prüfergebnis Test result

Eingeschränkte Aussagekraft (siehe Bemerkungen auf Seite 7 und 10)  
Limited validity (see remarks at page 7 and 10)

Prüfdatum <i>Date of test</i>	Bestrahlungsstärke <i>Irradiance</i>	Kenngroße <i>Parameter</i>	Beanspruchung <i>Exposure</i>	Ergebnis <i>Result</i>
2017-11-21	25 kW/m <sup>2</sup>	D <sub>s</sub> (1.5) (-)	Ohne Zündflamme <i>Non-flaming mode</i>	0
		D <sub>s</sub> (4.0) (-)		< 1
		D <sub>s</sub> (1.5) (-)	Mit Zündflamme <i>Flaming mode</i>	< 1
		D <sub>s</sub> (4.0) (-)		34

  
08.12.2017  
Dr. Julian Bulk  
(Laborleiter Brandtechnologie)  
(Laboratory Manager of Fire Technology Department)



  
08.12.2017  
Karl-Heinz Richter  
(Sachbearbeiter Brandtechnologie)  
(Fire Technology Department, Customer Support)