

CERTIFIKÁT O KALIBRÁCII

č. 0128/312.06/19

Meradlo: **Posuvné meradlo**

Výrobca:	RETECH	Dátum prijatia meradla:	19.12.2018
Typ meradla:	bez označenia	Dátum kalibrácie:	11.01.2019
Výrobné číslo:	R135341	Dátum vydania CK:	11.01.2019
Merací rozsah:	(0 až 150) mm		
Delenie:	0,01 mm	Miesto merania:	SLM Bratislava
Objednávateľ, adresa:	RETECH, s.r.o., Vackova 1541/4, 155 00 Praha 5 - Stodůlky		

Používateľ, adresa: RETECH, s.r.o., Vackova 1541/4,
155 00 Praha 5 - Stodůlky

Podmienky okolia

Teplota prostredia: (20,0 ± 2,0) °C
Vlhkosť vzduchu: (50 ± 10) %

Použitý etalón

Pracovný etalón SLM :
Koncové mierky 4. rádu, v.č. 2005-01,
Certifikát o kalibrácii SLM č.2235/312.06/18

Metóda merania

Priame porovnanie s koncovými mierkami podľa pracovného postupu PP-11-06.

Výsledky kalibrácie

Nominálna hodnota	Chyba údajov meradla	Najväčšia dovolená chyba podľa VDI/VDE/DGQ 2618
(mm)	(mm)	(mm)
0,00	0,000	0,00
1,41	0,000	0,02
20,00	0,000	0,02
50,00	0,007	0,02
100,00	0,007	0,02
120,00	0,010	0,02
150,00	0,013	0,03

Výsledky kalibrácie sa vzťahujú na 20 °C. Rozšírená neistota merania $U = (10+10 \cdot L) \mu\text{m}$, kde L je číselná hodnota dĺžky v metroch a je vyjadrená ako štandardná neistota merania vynásobená koeficientom pokrytia $k = 2$, ktorá pri normálnom rozdelení zodpovedá konfidencnej pravdepodobnosti približne 95 %. Štandardná neistota bola určená v súlade s EA-4/02 M:2013 a s použitím TPM 0051-93.



Schválil

Eva Wagenhofferová
technický zamestnanec

Certifikát o kalibrácii dokumentuje nadväznosť na národné etalóny realizujúce meracie jednotky v súlade s Medzinárodnou sústavou meracích jednotiek SI. Certifikát o kalibrácii môže byť bez písomného súhlasu laboratória reprodukován iba ako celok. Užívateľ predmetu kalibrácie zodpovedá za jeho rekaliбрáciu v primeranom rekaliбраčnom intervale.