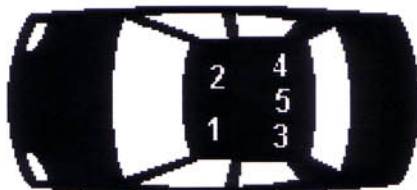


Protokol č.:	61114 – 05 – TÜV UVMV	
Metodika:	FMVSS 212	
Výrobce/objednatel zkoušky:	RETECH, s.r.o., SUCHDOL u Kutné Hory	
Zkoušený výrobek:	Lepidlo na sklo – RETECH SCREENBOND 3	2/4

II. Zkušební protokol

1. Zkušební podmínky

- 1.1. Předmět zkoušky: Čelní sklo Škoda Octavia nalepené na karoserii lepidlem RETECH SCREENBOND 3 za použití odmašťovače (karoserie i čelní sklo) RETECH MS CLEAN.
- 1.2. Způsob provedení zkoušky: Karoserie osazená čelním sklem, přístrojovou deskou volantem, předními sedadly a dvěma figurínami Hybrid II byla podrobena pulsu zpoždění dle FMVSS 208, obrázek 6 při rychlosti 48 km/h. Při zkoušce byly aktivovány oba čelní airbagy časovacím zařízením 28ms a předepínače pasů 27 ms po začátku brždění. Čelní sklo bylo nalepeno 1hod před samotnou zkouškou.
- 1.2.1. Stav a seřízení interiéru karoserie:



	sedadlo 1	sedadlo 2
Sklon torza:	25°	25°
Podélné nastavení:	střed	střed
Výškové nastavení:	dole	dole
Sklon sedáku	--	--
Nastavení opěrky hlavy:	nahoře	nahoře

Figuríny:

Typ:	H II	HII
Měření:	-	-

Protokol č.:	61114 – 05 – TÜV UVMV	
Metodika:	FMVSS 212	
Výrobce/objednatel zkoušky:	RETECH, s.r.o., SUCHDOL u Kutné Hory	
Zkoušený výrobek:	Lepidlo na sklo – RETECH SCREENBOND 3	3/4

- 1.3. Měřicí a zkušební zařízení:
- pohonná jednotka EPJ TÜV UVMV
 - nárazový vozík NV 03
 - 2 ks zkušební figurína HYBRID II
 - měření rychlosti - elektronické stopky s odrazovým čidlem
 - timer TÜV UVMV
 - hydraulická brzda INOVA
 - snímač zpoždění Endevco
- 1.4. Atmosférické podmínky:
- Teplota: 22,5°C
- Relativní vlhkost: 54%
- 1.5. Zkušební dráha nebo místo měření:
- Laboratoř bezpečnosti motorových vozidel
TÜV UVMV v Úhelnici.

2. Výsledky zkoušky

Rychlost nárazového vozíku	$v_0 = 47,90 \text{ km/h}$
Čas nalepení čelního skla	12:36 hod
Čas provedení zkoušky	13:37 hod

Průběhy naměřeného zpoždění nárazového vozíku – viz příloha

Čelní sklo zůstalo pevně přilepeno po 100% obvodu lepeného spoje. Čas od nalepení čelního skla do zkoušky byl dodržen tj.: 1:01 hod.

3. Datum dodání vzorku: 19.08.2005
4. Datum zkoušky: 19.08.2005

Protokol č.:	61114 – 05 – TÜV UVMV	
Metodika:	FMVSS 212	
Výrobce/objednatel zkoušky:	RETECH, s.r.o., SUCHDOL u Kutné Hory	
Zkoušený výrobek:	Lepidlo na sklo – RETECH SCREENBOND 3	4/4

**III. Přílohy**

Příloha č. 1: Vybrané fotografie	1	strana
Příloha č. 2: Průběhy naměřených hodnot	3	strany
Příloha č. 3: CD	1	ks

Výše popsané výsledky byly změřeny/zjištěny zkušební laboratoří TÜV UVMV s.r.o. a vztahují se pouze na zkoušené položky.

Měřicí a zkušební zařízení, zkušební dráha i místo měření splňují požadavky příslušné legislativy.

Tento protokol se v žádném případě nesmí bez písemného souhlasu zkušební laboratoře reprodukovat jinak než celý.

IV. Závěrečné zhodnocení

Zkoušený vzorek

vyhovuje

požadavkům metodiky

FMVSS 212, odstavec S5.1.

Tento protokol obsahuje strany 1 až 4

a

2 stran příloh celkem

TÜV UVMV s.r.o.

Novodvorská 994/138

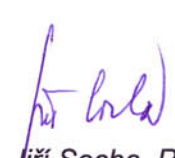
142 21 Praha 4

DIČ: CZ63993040

Czech Republic, www.tuv-sud.cz

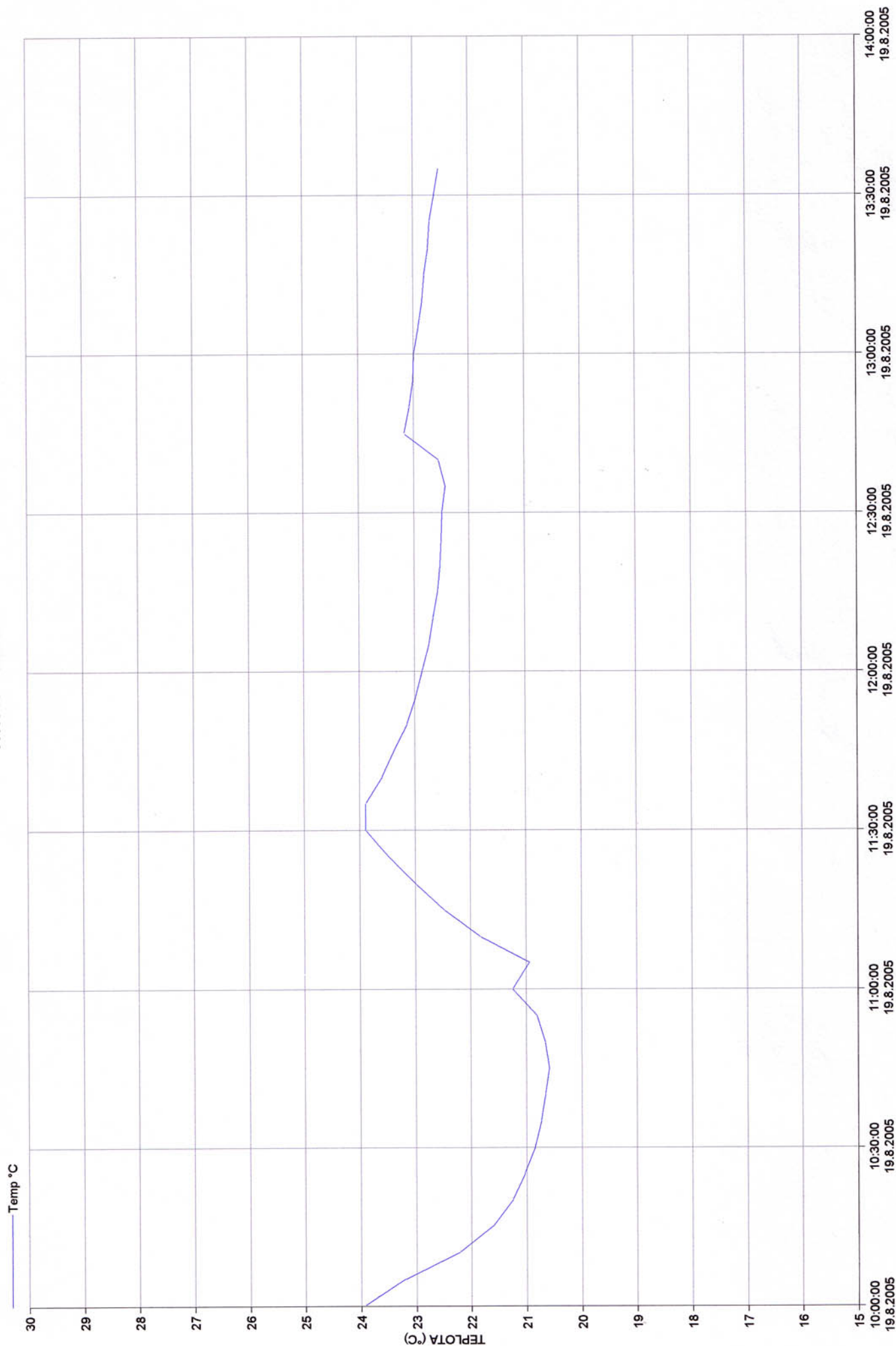



Ing. Dan Valenta
vypracoval

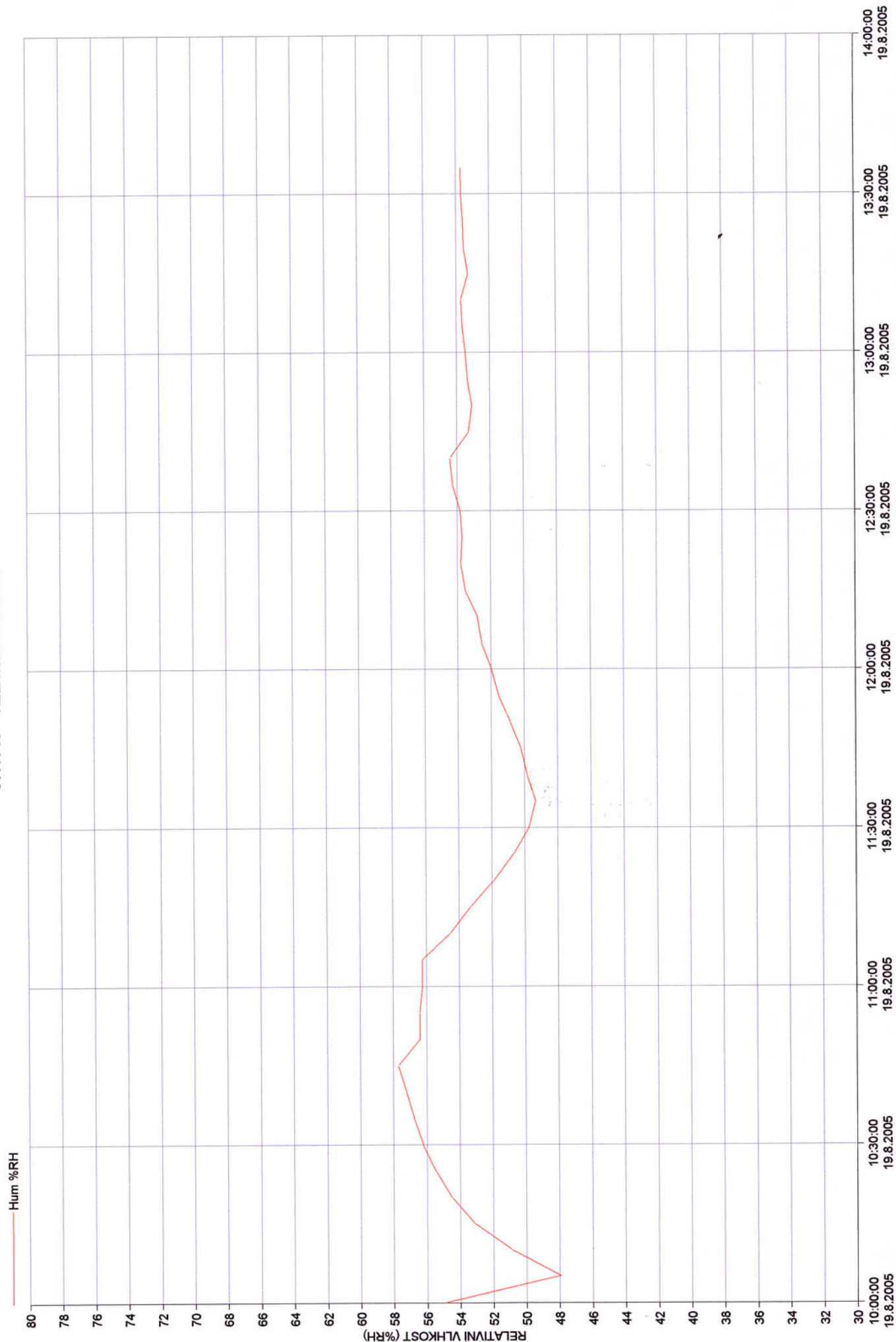

Ing. Jiří Socha, Ph.D.
vedoucí divize

Úhelnice, dne 19.08.2005

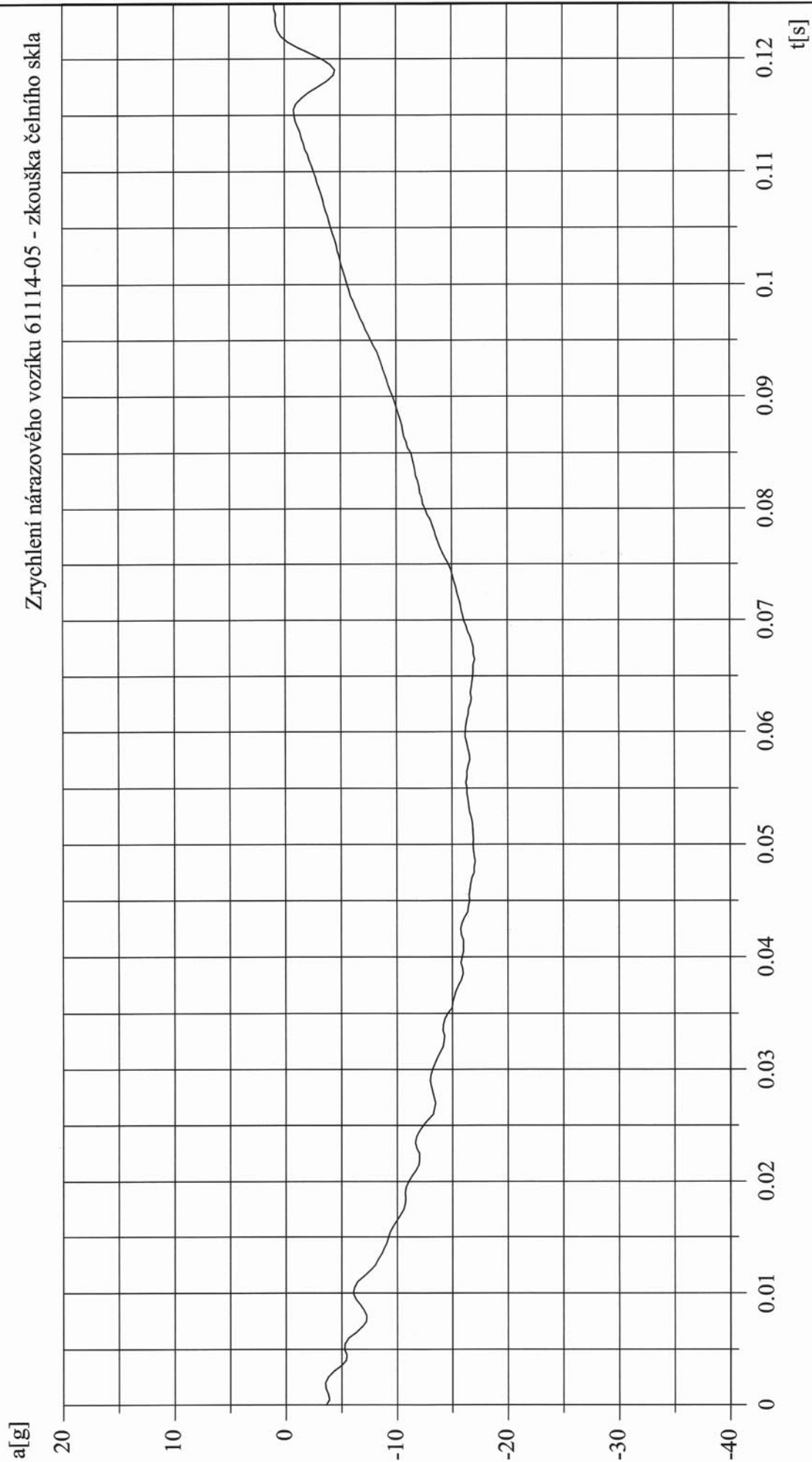
61114-05 TEPLOTA



61114-06 RELATIVNÍ VLHKOST



Zrychlení nárazového vozíku 61114-05 - zkouška čelního skla



Protokol č. 61114-05	Datum zk.	19.08.2005	Předpis:		
	Typ vozidla	SK 351	t(max)	min	t(min)
Strana: 1/1	Filtrace	0	max	1.03	3ms(M)
	Číslo kan.	sled	Zrychlení	125.5 ms-17.07	48.5 ms 16.97
			FMVSS 208,212		