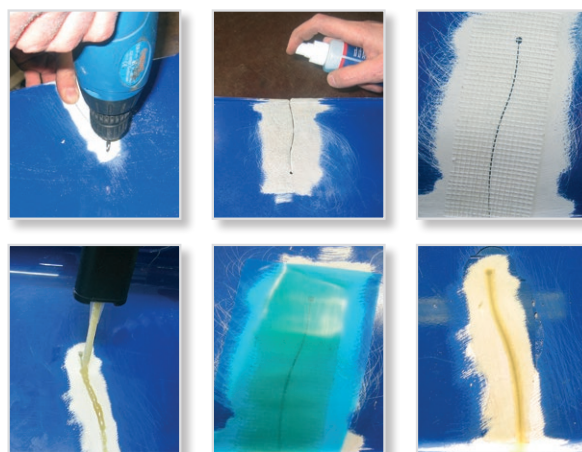


PLASTIC & METAL REPAIR SYSTEM



Systém na opravy plastů.



Vlastnosti:

- 100% tekutý uretan
- Jednoduché vytlačování
- Široký rozsah teplot -36°C až +100°C
- Tixotropní
- Brousit lze po 10 minutách
- Promyšlená vytlačovací pistole
- Směšovací tryska obsahuje jen nepatrné množství produktu
- Opracování jako karosářské tmely
- Kompatibilní se standardními nátěrovými systémy
- Pružný a odolný jako originální díl
- Dlouhá životnost jednotlivých kartuší s tmelem v nenačnutém stavu - 1rok

Výhody:

- Garantuje dokonalé smísení a absolutní přilnavost
- Jednoduchá a rychlá práce
- Lze jednoduše kdykoliv a kdekoliv použít
- Nestéká, nekape, lze použít i nad hlavou
- Maximálně šetří čas
- Lze ovládat jednou rukou
- Minimální odpad
- Není třeba speciální nářadí
- Lze přelakovat
- Oprava je rovna originálu

Aplikace:

PLASTIC & METAL REPAIR SYSTEM je kompletní systém na opravy všech druhů plastů, které se používají jednak na automobilech, jednak ve všech údržbářských provozech. Je zde použita nejnovější uretanová technologie umožňující opravovat všechny druhy plastových nárazníků, mřížek, plastových či kovových přichytek apod.

Návod na použití:

1. Identifikujte druh plastu a podle přiložené tabulky zvolte odpovídající druh opravárenského tme-
lu.
2. Zdrsňte okolí opravovaného místa, pakliže je to nutné, vybrušte drážku ve tvaru „V“.
3. Očistěte a odmastěte okolí opravovaného místa pomocí přiloženého **CLEANERu** z obou stran
a otřete suchým čistým hadříkem.
4. Aplikujte **PRIMER** (aktivátor) z obou stran opravovaného místa a nechte zaschnout (neotírejte!).
5. Odřízněte dostatečně velký kus přiloženého modrého plastového filmu s minimálním přesá-
hem 3-4 cm přes opravované místo.
6. Nasadte příslušnou kartuši do vytlačovací pistole, držte vertikálně a odměčkněte trochu hmoty,
dokud se nevytlačují obě složky rovnoměrně.
7. Zafixujte mixážní špičku ke kartuši.
8. Aplikujte příslušný tmel do středu plastového filmu v dostatečném množství potřebném na
opravu.
9. Aplikujte hmotu nanesenou na film ze zadní plochy opravovaného místa max. do 50 sec. a pro-
tlačte ji zkrz opravované místo až na přední stranu opravovaného místa.
10. Ihned poté aplikujte hmotu i na přední část opravy.
11. Opatrně přiložte plastový film i na přední část opravy a vytvořte požadované pokrytí produk-
tem.
12. Při teplotě kolem 20-25 °C lze odstranit krycí film už po 10 minutách.
13. Poté se dá hmota opracovávat běžnými způsoby.
14. Ihned po opracování můžete hmotu přelakovat RETECH konturovacím nebo oživovacím spre-
jem. Hmota je kompatibilní se všemi způsoby lakování.

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ!

Technické údaje:

	RIGIT	CLEAR	TPO	FLEX
Čas pro otevření	1 min			
Čas pro lepení	5 min			
Čas pro plné vytvrzení	240 min			
Teplota při vytvrzování	80°C (exotermická reakce)			
Tvrdość SHORE	80 D		70 D	
Pevnost v tahu	22 N/mm ²		23 N/mm ²	
Prodloužení	15 %		20 %	
Elektrická pevnost	1,2x10 ¹⁵ Ω xcm		4,8x10 ¹⁴ Ω xcm	
Rozsah teplot	-36°C až +100°C			

Objednací kódy:

Název	Sklad. kód	Balení	Objem / rozměr	Obj. číslo
Rigid	RRG	Dvojitá kartuše	50 ml	R 34376
Flex	RFX	Dvojitá kartuše	50 ml	R 34372
TPO	RTO	Dvojitá kartuše	50 ml	R 34374
Clear	RCR	Dvojitá kartuše	50 ml	R 34379
Cleaner	RCN	Láhev	125 ml	R 34371
Primer	RPR	Sprej	200 ml	R 34375
PMR Tape	RRT	Role	3,6 m	R 20080
PMR Backing Film	RBF	Role	3,6 m	R 34370
Mixer	RMX	Sáček	12 ks	R 34373
Dispenser Gun	RDG		1 ks	R 34378

Zdraví a bezpečnost:

Informace pro bezpečnou manipulaci a nakládání s výrobkem a jeho obalem jsou uvedeny v bezpečnostním listě výrobce.

Prohlášení:

Všechny informace jsou udávány s maximální pečlivostí. Přesto je vhodné, aby si uživatelé vyzkoušeli vhodnost použití každého výrobku pro vlastní účely. Firma RETECH odmítá záruku za vaše konkrétní použití výrobku. V žádném případě nenese odpovědnost za náhodné škody, ani za škody, způsobené v důsledku nesprávného použití, nebo prodeje výrobku jinému odběrateli.

Adresa firmy:

RETECH, s.r.o., Vackova 1541/4; Praha 5 - Stodůlky - **Provozovna:** Suchdol č. 212, 285 02 Suchdol u Kutné Hory
 tel./fax: +420 327 596 428, +420 327 596 128; e-mail: info@retech.cz