

## PP/PA PRIMER



### Produktbeschreibung:

**PP/PA PRIMER** ist eine einzigartige Grundierung mit einer exzellenten Haftung auf unbehandelten unpolaren Kunststoffen wie z.B. PP, PP/PA, PP/EPDM, PA6, EPP usw. (nicht für PE und PTFE Kunststoffe geeignet). **PP/PA PRIMER** kann direkt auf den Werkstoff Polypropylen appliziert werden und spart damit Kosten von Vorbehandlungen (Teile tempern ist nicht erforderlich). Das Produkt hat eine gute Flexibilität. Des Weiteren kann man **PP/PA Primer** auch „Nass“ in „Nass“ verarbeiten und nach der Abtrocknung mit Wasser- und Lösemittelbasislacken überlackieren.

### Anwendung:

**PP/PA PRIMER** ist anwendbar als Haftgrundierung in der Autoindustrie und Industrie für Stoßfänger, Spoiler, Spiegelgehäuse, Innenteile und Teile aus Expandiertem Polypropylen (EPP).

### Spezifikationen:

Konsistenz	: Flüssigkeit
Farbe (visuell)	: Hellgrau
Bindemittelbasis	: Polysilan
Schichtstärke	: 15 µ - 30 µ in 1-2 Schichten
Staubtrocken	: nach ca. 10 Minuten
Überlackierbar	: nach ca. 15 Minuten „Nass“ in „Nass“
Verarbeitungstemperatur	: nicht unter +20 °C
VOC	: 762,172 g/l

**Verarbeitung - Spraydose:**

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

1. Die Sprühdose für mind. 2 Minuten gut schütteln.
2. Die zu lackierenden oder zu verklebenden Teile leicht anschleifen und mit **RETECH SENSITIVE SURFACE CLEANER** nachreinigen.
3. **PP/PA PRIMER** in 2 Gängen mit einer Zwischenablüßzeit von ca. 1 Minute auftragen.
4. Nach dem Gebrauch den Sprühkopf über Kopf leersprühen.
5. Überlackierung nach ca. 15 Minuten „Nass in Nass“.

**Verarbeitung – 1 Ltr. Dose (mit Verdünner):**

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

1. Die zu lackierenden oder zu verklebenden Teile leicht anschleifen und mit **RETECH SENSITIVE SURFACE CLEANER** nachreinigen.
2. **PP/PA PRIMER** mit **PP/PA THINNER** in Mischungsverhältnis **1:1** gut vermischen. Dieses Verarbeitungsfähige Produkt ist nun in 2 Gängen, mit einer Zwischenablüßzeit von ca. 1 Minute, mit einer Spritzpistole zu Verarbeiten. Um beste Ergebnisse zu erzielen Spritzdüsen 1,2 - 1,4 mm verwenden bei einem Spritzdruck von 3-4 bar; Trockenschichtdicke 15-40 µm (je nach Anforderung) – bei strukturierten Oberflächen muss eine Mindestschichtdicke von 15 µm oberhalb der Rauhtiefe erreicht werden.
3. Überlackierung nach ca. 15 Minuten „Nass in Nass“.

**HINWEIS: Das Spritzfertige Produkt ist im offenem Zustand bis zu 4 Stunden zu verarbeiten und in geschlossenem Zustand bis zu 24 Stunden zu verarbeiten. Das Produkt immer vor der Verarbeitung gut vermischen!**

**Lagerung:**

**Spraydose 400 ml:** min. 3 Jahre bei Temperatur +15 °C bis +25 °C.

**Dose 1 Ltr.:** 24 Monate in geschlossener Verpackung bei Temperatur +15 °C bis +25 °C.

**Bestellnummern:**

Bezeichnung	Lagercode	Verpackung	Volumen / Größe	Position Nr.
<b>PP/PA PRIMER</b>	PPP	Spray	400 ml	1 35155
<b>PP/PA PRIMER (1 Ltr.)</b>	PPP1	Dose	1000 ml	1 35154
<b>PP/PA THINNER (1 Ltr.)</b>	PPPT	Dose	1000 ml	1 35254

**Firmenanschrift:**

**Deutschland** **RETECH Industries GmbH**, Landsberger Straße 217, 12623 Berlin  
 Tel.: +49 (0)30 405 087 390, Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com.

**Österreich** **RETECH AUSTRIA HANDELS GmbH**, Percostraße 31 A7, 1220 Wien  
 Tel.: +43 1 2563946, Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at