

Quick Metal



Vielzweck-Reparaturmasse.



Eigenschaften:

- Die Bestandteile sind im Verhältnis vorgegeben
- Vorzügliche chemische Beständigkeit
- Härtet auch unter Wasser aus
- Hohe Zug- und Druckfestigkeit

Vorteile:

- Einfache Verarbeitung
- Anwendung in verschiedenen Industriebereichen
- Reparaturen können schnell und einfach durchgeführt werden
- Abschließende Bearbeitungen sind möglich

Applikation:

QUICK METAL RETECH ist eine vielseitig einsetzbare und schnell reagierende Epoxid-Reparaturmasse in Stangenform. Bei Verwendung das Produkt in gewünschter Menge von der Stange abtrennen und gut durchkneten, Mischungsverhältnis ist durch Stangenform fest vorgegeben. Innerhalb von 30 Minuten ist das Produkt nach dem Mischen ausgehärtet. Anschließend kann es bearbeitet werden wie schleifen, bohren, lackieren. Das Produkt kann auch unter Wasser verwendet werden (kaltes Wasser verlangsamt den Aushärtungsprozess). Es haftet an Metall, Keramik, Glas, Stein und viele Kunststoffe (nicht Polyethylen und Polyurethan).

Die spezielle Ausführung und Aufbau des Produktes verhindert Probleme, die mit anderen Zweikomponenten-Epoxiden entstehen, durch variable Mischungsverhältnisse, der Klebefähigkeit, des Härtegrades, die Verpackung usw. **QUICK METAL RETECH** wird bei Reparaturen von Metallteilen, Reparaturen von Rissen in Behältern, Reparaturen von Rohrleitungen, Reparaturen von gerissenen Abgüssen usw. angewendet.

Bestellnummern:

Bezeichnung	Lagercode	Verpackung	Grösse / Volumen	Position Nr.
Quick Metal	RQM	Tube	57 g	R 34570

Gebrauchsanweisung:

1. Zur Sicherstellung einer optimalen Adhäsion ist die zu bearbeitende Oberfläche gründlich zu reinigen und von Fetten zu befreien. Hierzu empfehlen wir das Produkt **RETECH FINE CLEANER**.
2. Die benötigte Menge abschneiden und zwischen den Finger kneten bis das Produkt eine einheitliche Farbe gebildet hat. Beste Ergebnisse sowie eine leichtere Verarbeitung erzielt man wenn das Produkt bei Raumtemperatur verarbeitet wird.
3. Das fertig gemischte Produkt ist nun auf die vorbereitete zu reparierende Oberfläche aufzubringen. Anschließend sollte es in die gewünschte Form und eventuell ausgestrichen werden. Nun beginnt der Aushärteprozess
4. Die restliche Masse ist mit einem Messer sofort (noch vor der Aushärtung) abzuschneiden. Das Messer sollte man vorher ins Wasser eintauchen.
5. Nach 10-15 Minuten wird die Masse hart wie Metall, ist jedoch noch nicht durchgehärtet. 30 Minuten später ist sie ausgehärtet und man kann diese bohren, schleifen, schneiden, mit einer Farbe lackieren usw.

NUR FÜR PROFESSIONELLEN UND INDUSTRIELLEN GEBRAUCH!

Technische Daten:

Dichte	1,57 kg/dm ³
Schrumpfung beim Aushärtungsprozess	< 1 %
Nicht flüchtiger Inhalt	100 %
Druckfestigkeit	84 MPa
Zugfestigkeit	47 MPa
Schnittfestigkeit	6,2 MPa
Härtegrad (Shore D)	80
Temperaturbeständigkeit	120 °C kurzfristig 150 °C
Messwiderstand	3x 10 ¹⁰ Ω.m
Nichtleitfähigkeit (dielektrische Festigkeit)	300 V/mm
Aushärtungszeit	30 Minuten
Haltbarkeit (Lagerung bei 25 °C)	18 Monate

Gesundheit und Sicherheit:

Die Informationen für eine sichere Handhabung und Umgang mit dem Produkt und dessen Verpackung sind im Sicherheitsdatenblatt des Herstellers angeführt.

Erklärung:

Alle Informationen sind mit maximaler Sorgfalt angeführt. Trotzdem ist es geeignet, dass die Benutzer die Verwendung jedes Produkts für eigene Zwecke ausprobieren. Die Firma RETECH weist jede Garantie für Ihre konkrete Verwendung des Produkts ab. Sie trägt in keinem Fall die Verantwortung für Zufallschäden oder für beliebige durch falsche Anwendung oder Verkauf des Produkts an einen anderen Abnehmer verursachte Schäden.

Firmenanschrift:

 **RETECH Austria Handels GmbH**, Percostraße 31B, 1220 Wien
Tel.: +43 1 2563946; Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at

 **RETECH Industries GmbH**, Landsberger Straße 217, 12623 Berlin
Tel.: +49 (0)30 405 087 390; Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com