

Screenbond 2/5



MS Polymer für Verklebung von Fahrzeugscheiben.



Eigenschaften:

- Enthält keine Isocyanate oder Lösungsmittel
- Hervorragende Klebekraft
- Trocknet schnell, Wegfahrtszeit 60 Minuten (2 Airbags)
- Hervorragende Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse
- Keine Gefahrensymbole für das Produkt

Vorteile:

- Kein Aktivator erforderlich
- Verarbeitung auch bei niedrigeren Temperaturen möglich
- Kompatibel mit allen marktführenden Lacksystemen
- Hohe UV- Beständigkeit

Applikation:

SCREENBOND 2/5 ist ein Ein-Komponenten-Produkt auf Polymerbasis, welches für eine direkte Verklebung von Fahrzeugscheiben bestimmt ist. Das Produkt wurde vom TÜV SÜD, nach den Richtlinien des Crashtests FMVSS212/208 (nach 1h Abfahrtszeit mit Doppelairbag) geprüft und freigegeben. Das Produkt zeichnet sich durch seine hervorragende Klebekraft aus und verbindet/verklebt verschiedenste Oberflächen (Glas, Gummi, Metall, Aluminium, Holz usw.) miteinander. Darüber hinaus ist das Produkt UV-stabil und garantiert eine dauerhafte Elastizität im Temperaturbereich von -40°C bis +120°C. Ebenso ist **SCREENBOND 2/5** für Scheiben mit integrierter Antenne geeignet. **SCREENBOND 2/5** ist geruchlos, enthält keine Isocyanate, Lösungsmittel, Silikon oder PVC. Das Produkt wird vor allem in der Automobilindustrie als Klebstoff für alle Automobile, Lastwagen, Wohnwagen und auch für Klebearbeiten an allen öffentlichen Verkehrsmittel usw. verwendet.

Anwendung:

Die empfohlene Anwendungstemperatur ist 5 °C bis 45 °C. Bei der Anwendung von **SCREENBOND 2/5** sind beide Oberflächen mit **RETECH MS CLEAN** gründlich zu reinigen und zu entfetten. Anschließend ist **SCREENBOND 2/5** mittels einer Air Gun mit einer V-Naht aufzutragen. Die Verarbeitungszeit des Produktes beträgt 15 Minuten. Die Scheibe muss innerhalb diesem Zeitfenster mit dem applizierten Kleber verbunden sein.

NUR FÜR PROFESSIONELLEN UND INDUSTRIELLEN GEBRAUCH!

Technische Daten:

Basis	MS Polymer
Farbe	schwarz
Art der Aushärtung	Luftfeuchtigkeit
Massendichte	ca. 1,45 g/ml
Zeit für Vorbereitung der Oberfläche (23 °C/50 % V.V.)	ca. 12 Minuten
Öffnungszeit (23 °C/50 % V.V.) < 15 Minuten	< 15 min
Zeit für vollständige Aushärtung (23 °C/50 % V.V.)	ca. 3 mm nach 24 Stunden ¹⁾
Härtegrad Shore A (DIN 53505)	57
Schrumpfung während der Aushärtung (DIN 52451)	< 3 %
Zugfestigkeit (DIN 53504/ISO 37)	ca. 3,3 MPa
Reißdehnung (DIN 53504/ISO 37)	ca. 260 %
Dehnungsmodul (100 %) (DIN 53504/ISO 37)	ca. 2,3 MPa
Anteil der Lösungsmittel in Prozent	0%
Anteil der Isocyanate in Prozent	0%
Anwendungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C (kurzzeitig +120 °C)
Haltbarkeit und UV-Beständigkeit	hervorragend

¹⁾ bei 23 °C (73 °F) / 50 % relative Feuchtigkeit

Lagerung:

Das Produkt ist bei Temperatur zwischen 5 °C bis 30 °C zu lagern. Während des Transports kann die Lagertemperatur kurzzeitig (2 bis 4 Tage) über oder unter dieser Grenze liegen. In einem solchen Fall muss die Temperatur des Materials mit der Raumtemperatur ausgeglichen werden. Einzelne gekühlte Kartuschen dürfen über einen Zeitraum von 1 bis 2 Stunden bei einer etwas erhöhten Temperatur (max. bis 50 °C) gelagert werden.

Lagerfähigkeit (im geschlossenen Zustand):

Screenbond 2/5 - 400 ml	Beutel	400 ml	(R 34805)	12 Monate
Screenbond 2/5	Kartusche	290 ml	(R 34807)	18 Monate

Bestellnummern:

Bezeichnung	Lagercode	Verpackung	Grösse/Volumen	Position Nr.
Screenbond 2/5 - 400 ml	RSB2400	Beutel	400 ml	R 34805
Screenbond 2/5	RSB2.5	Kartusche	290 ml	R 34807

Gesundheit und Sicherheit:

Sicherheitsdatenblatt und Etikett zu entnehmen.

Erklärung:

Sämtliche Angaben und Empfehlungen stellen das Ergebnis sorgfältiger Tests und deren Auswertungen in unseren Laboren dar. Sie gelten als Empfehlungen und dürfen nur als Laborwerte betrachtet werden, die mit dem aktuellen Erfahrungsstand übereinstimmen. Die Angaben werden mit hoher Gewissenhaftigkeit angegeben. Die Firma RETECH trägt keine Verantwortung für erstehende Schäden und Schäden, die infolge einer unsachgemäßen Anwendung verursacht worden sind oder durch Weiterverkäufe des Produktes.

Firmenanschrift:

 **RETECH Austria Handels GmbH**, Percostraße 31B, 1220 Wien
Tel.: +43 1 2563946; Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at

 **RETECH Industries GmbH**, Landsberger Straße 217, 12623 Berlin
Tel.: +49 (0)30 405 087 390; Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com