

# Screenbond 2/5



MS Polymer pro lepení automobilových skel.



## Vlastnosti:

- Neobsahuje izokyanáty ani rozpouštědla
- Vynikající přilnavost
- Rychle schne, čas odjezdu 60 min. (2 Airbagy)
- Vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům
- Nemá žádné hazardní symboly

## Výhody:

- Není třeba používat aktivátor
- Lze použít i při nízké teplotě
- Mimořádně dobrá stálobarevnost
- Vysoká odolnost proti UV záření

## Popis:

**SCREENBOND 2/5** je je jednokomponentní hmota na bázi MS Polymeru určená pro přímé lepení automobilových skel. Crash test certifikát TÜV SÜD - FMVSS 212/208 (čas odjezdu uvozidla 1 hodina se 2 předními airbagy). Produkt se vyznačuje vynikající přilnavostí k široké škále povrchů (sklo, guma, kov, hliník, dřevo atd.). Kromě toho je UV stabilní a zaručuje trvalou elasticitu v teplotním rozsahu -40 °C až +120 °C a je kompatibilní se skly s integrovanou anténou. **SCREENBOND 2/5** je bez zápachu, neobsahuje izokyanáty, rozpouštědla, silikon ani PVC. Používá se zejména v automobilovém průmyslu jako lepidlo na okna pro všechny osobní automobily, nákladní automobily, karavany a dále k lepení skel všech veřejných dopravních prostředků, apod.

## Objednací kódy:

Název	Sklad. kód	Balení	Objem / rozměr	Obj. číslo
Screenbond 2/5 - 400 ml	RSB2400	Salám	400 ml	R 34805
Screenbond 2/5	RSB2.5	Kartuš	290 ml	R 34807

### Aplkace:

Doporučená aplikační teplota je 5 °C – 45 °C. Předem použitím **SCREENBOND 2/5** důkladně očistit a odmastit oba lepené povrchy pomocí přípravku **RETECH MS CLEAN**. Aplikace provádět vytlačemím z kartuše. Sklo vložit do rámu karoserie max. do 15. minut od aplikace lepidla.

### POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ!

### Technické údaje:

Základ	MS Polymer
Barva	černá
Způsob vytvrzení	vzdušná vlhkost
Měrná hmotnost:	cca 1,45 g/ml
Čas na úpravu povrchu (23 °C / 50 % V.V.)	cca 12 min.
Čas otevření (23 °C / 50 % V.V.)	< 15 min.
Čas pro úplné vytvrzení (23 °C / 50 % V.V.)	cca 3 mm po 24 hodinách <sup>1)</sup>
Tvrdość Shore A (DIN 53505)	57
Smrštění během tuhnutí (DIN 52451)	< 3 %
Pevnost v tahu do přetržení (DIN 53504/ISO 37)	cca 3,3 MPa
Prodloužení do přetržení (DIN 53504/ISO 37)	cca 260 %
Modul pružnosti (100 %) (DIN 53504/ISO 37)	cca 2,3 MPa
Podíl rozpouštědel v procentech	0%
Podíl izokyanátů v procentech	0%
Aplikační teplota	+5 °C až +40 °C
Teplotní odolnost	- 40 °C až +100 °C (krátkodobě +120 °C)
Životnost a odolnost proti UV	vynikající

<sup>1)</sup> při 23 °C (73 °F) / 50 % relativní vlhkosti

### Skldování:

Skldujte při teplotě mezi 5 °C – 30 °C. Během přepravy může být skldovací teplota krátkodobě (2 - 4 dny) nad či pod touto hranicí. V takovém případě se teplota materiálu musí před použitím vyrovnat s pokojovou teplotou. Chladné jednotlivé kartuše mohou být skldovány po dobu 1 - 2 hodin v lehce zvýšené teplotě, maximálně do 50 °C.

### Trvanlivost (uzavřený stav):

Screenbond 2/5 - 400 ml	salám	400 ml	(R 34805)	12 měsíců
Screenbond 2/5	kartuše	290 ml	(R 34807)	18 měsíců

### Zdraví a bezpečnost:

Informace pro bezpečnou manipulaci a nakládání s výrobkem a jeho obalem jsou uvedeny v bezpečnostním listě výrobce.

### Prohlášení:

Všechny informace jsou udávány s maximální pečlivostí. Přesto je vhodné, aby si uživatelé vyzkoušeli vhodnost použití každého výrobku pro vlastní účely. Firma RETECH odmítá záruku za vaše konkrétní použití výrobku. V žádném případě nenese odpovědnost za náhodné škody, ani za škody, způsobené v důsledku nesprávného použití, nebo prodeje výrobku jinému odběrateli.

### Adresa firmy:

**RETECH, s.r.o.**, Vackova 1541/4; Praha 5 - Stodůlky - **Provozovna:** Suchdol č. 212, 285 02 Suchdol u Kutné Hory  
tel./fax: +420 327 596 428, +420 327 596 128; e-mail: info@retech.cz