

# Screenbond 2/5



MS Polymér na lepenie automobilových skiel.



### Vlastnosti:

- Neobsahuje izokyanáty ani rozpúšťadlá
- Vynikajúca príľnavosť
- Rýchlo schne, čas odchodu po aplikácii 60min. (2 Airbagy)
- Vynikajúca odolnosť proti poveternostným vplyvom
- Nemá žiadne výstražné symboly

### Výhody:

- Nie je potrebné používať aktivátor
- Možno použiť aj pri nízkej teplote
- Mimoriadne dobrá stálofarebnosť
- Vysoká odolnosť proti UV žiareniu

### Popis:

**SCREENBOND 2/5** je jednozložková hmota na báze MS polyméru určená pre priame lepenie automobilových skiel. Crash test certifikát TÜV SÜD - FMVSS 212/208 (čas odchodu u vozidla 1 hodina s 2 prednými airbagmi). Produkt sa vyznačuje vynikajúcou príľnavosťou k širokej škále povrchov (sklo, guma, kov, hliník, drevo atď.). Okrem toho je UV stabilný a zaručuje trvalú elasticitu v teplotnom rozsahu -40 °C do +120 °C a je kompatibilný so sklami s integrovanou anténou. **SCREENBOND 2/5** je bez zápachu, neobsahuje izokyanáty, rozpúšťadlá, silikón ani PVC. Používa sa najmä v automobilovom priemysle ako lepidlo na okná pre všetky osobné automobily, nákladné automobily, karavany a ďalej pre lepenie skiel všetkých verejných dopravných prostriedkov, a pod.

### Objednávacie kódy:

Názov výrobku	Sklad. kód	Balenie	Objem / rozmer	Obj. číslo
Screenbond 2/5 - 400 ml	RSB2400	Saláma	400 ml	R 34805
Screenbond 2/5	RSB2.5	Kartuša	290 ml	R 34807

### Aplikácia:

Odporúčaná aplikačná teplota je 5 °C - 45 °C. Pred použitím **SCREENBOND 2/5** treba dôkladne očistiť a odmastiť oba lepené povrchy pomocou prípravku **RETECH MS CLEAN**. Aplikáciu vykonávať vytlačeníím z kartuše. Sklo vložiť do rámu karosérie max. do 15. minút od aplikácie lepidla.

### LEN PRE PROFESIONÁLNE A PRIEMYSELNÉ POUŽITIE!

### Technické údaje:

Základ	MS Polymer
Farba	čierna
Spôsob vytvrdnutia	vzdušná vlhkosť
Merná hmotnosť	cca 1,45 g/ml
Čas na úpravu povrchu (23 °C/50 % za VVS)	cca 12 min.
Čas otvorenia (23 °C/50 % za VVS)	< 15 min.
Čas pre úplné vytvrdenie (23 °C/50 % za VVS)	cca 3 mm po 24 hodinách <sup>1)</sup>
Tvrdosť Shore A (DIN 53505)	57
Zmrštenie počas tuhnutia (DIN 52451)	< 3%
Pevnosť v ťahu do pretrhnutia (DIN 53504 / ISO 37)	cca 3,3 MPa
Predĺženie do pretrhnutia (DIN 53504 / ISO 37)	cca 260%
Modul pružnosti (100%) (DIN 53504 / ISO 37)	cca 2,3 MPa
Podiel rozpúšťadiel v percentách	0%
Podiel izokyanátov v percentách	0%
Aplikačná teplota	+5 °C do +40 °C
Teplotná odolnosť	- 40 °C do +100 °C (krátkodobo +120 °C)
Životnosť a odolnosť proti UV	vynikajúca

<sup>1)</sup> pri 23 °C (73 °F) / 50 % relatívnej vlhkosti

### Skladovanie:

Skladujte pri teplote medzi 5 °C - 30 °C. Počas prepravy môže byť skladovacia teplota krátkodobo (2 - 4 dni) nad či pod touto hranicou. V takomto prípade sa teplota materiálu musí pred použitím vyrovnáť s izbovou teplotou. Chladné jednotlivé kartuše môžu byť skladované po dobu 1 - 2 hodín pri mierne zvýšenej teplote, maximálne do 50 °C.

### Trvanlivosť (uzavretý stav):

Screenbond 2/5 - 400 ml	saláma	400 ml	(R 34805)	12 mesiacov
Screenbond 2/5	kartuša	290 ml	(R 34807)	18 mesiacov

### Zdravie a bezpečnosť:

Informácie pre bezpečné skladovanie a manipuláciu s výrobkom a jeho obalom sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

### Prehlásenie:

Všetky informácie sú udávané s maximálnou presnosťou. Napriek tomu je vhodné, aby si užívatelia vyskúšali vhodnosť použitia každého výrobku pre vlastné účely. Firma RETECH SK odmieta záruku za vaše konkrétne použitie výrobku. V žiadnom prípade nenesie zodpovednosť za náhodné škody, ani za škody, spôsobené v dôsledku nesprávneho použitia, alebo predaja výrobku inému odberateľovi.

### Adresa firmy:

**RETECH SK, spol. s r.o.**, Hlavná 776/111, 077 01 Kráľovský Chlmec,  
Kancelária a sklad: Priemyselná 278, 905 01 Senica, tel./fax: 034/6510404, e-mail: retech@retech.sk