

Technobond



Multifunktionsklebe und Dichtungsmasse



Eigenschaften:

- MS Polymer
- einfache Applikation
- wasserabweisend
- ausgezeichnete chemische Widerstandsfähigkeit
- lange Lebensdauer nicht geöffneter Kartuschen
- enthält keine Lösemittel und Isocyanate

Vorteile:

- ausgezeichnete Haftfestigkeit auf den meist verwendeten Materialien (Gummi, Kunststoffe, Glas, Metall, Nichteisenmetalle usw.)
- Applikationsmöglichkeit auch unter Wasser gegeben
- Überlackierbarkeit sofort nach der Applikation möglich
- umweltschonend
- schrumpft nicht, bleibt dauerhaft flexibel

Applikation:

TECHNOBOND wurde als universelles Klebe- und Dichtungsmaterial entwickelt. Das Produkt hat eine ausgezeichnete Haftfestigkeit auf den meisten Materialien inklusive Eisenmetalle, Holz, Glas, Marmor, den meisten Kunststoffen, Baustoffen, lackierte Flächen usw. **TECHNOBOND** kommt für eine ganze Reihe von Anwendungen in der Industrie, im Bauwesen, bei Fahrzeugreparaturen, im Gesundheitswesen, bei Montagearbeiten usw. zum Einsatz. Auch bei sensiblen Werkstoffen (zum Beispiel Styropor) findet das Produkt Verwendung. Ebenfalls kann es auf nassen Untergründen verwendet werden. Zu den geläufigen Anwendungszwecken gehört zum Beispiel: das Kleben/Abdichten von Fahrzeugkarosserien und Zubehörteilen, Kleben von Konstruktionen, Kleben von Spiegeln (die Reflexschicht wird nicht angegriffen), diverse Montagevorgänge beim Kleben/Abdichten, Abdichtung der Rohrleitungen usw.

Bestellnummern:

Bezeichnung	Lagercode	Verpackung	Grösse / Volumen	Position Nr.
Technobond - Black	RTBB	Kartusche	290 ml	1 34452
Technobond - White	RTBW	Kartusche	290 ml	1 34454
Technobond - Grey	RTBG	Kartusche	290 ml	1 34453
Technobond - Black 400 ml	RTBB400	Beutel	400 ml	1 34448
Technobond - White 400 ml	RTBW400	Beutel	400 ml	1 34449

Gebrauchsanweisung:

1. Vor der eigentlichen Applikation ist die zu klebende Fläche vollständig zu reinigen, eventuell aufzurauen.
2. Dann die zu klebende Fläche mit dem Produkt **RETECH FINE CLEANER** reinigen.
3. Den Adapter auf gewünschten Durchmesser abschneiden und **TECHNOBOND** auf eine der zu verklebenden Fläche auftragen.
4. Unmittelbar nach dem Auftragen des Produkts sind die zu verklebenden Flächen zusammen zufügen/ verbinden (innerhalb von 10 Minuten).
5. Anschließend die verklebten Flächen, je nach der Schichtdicke der Klebemasse, gegen Verrutschen für 5 – 50 Minuten fixieren.
6. Nach 10 Minuten hat das Produkt eine Haut gebildet und ist an der Oberfläche nicht mehr klebrig und kann dann überlackiert werden. Bei eventuellen Überlackierungen empfehlen wir diese, bis zu 4 Stunden nach Applikation von **TECHNOBOND**, durchzuführen.
7. **TECHNOBOND** härtet durch die Luftfeuchtigkeit aus, die Aushärtezeit ist von der Dicke der Dicht-/ Klebenah, Temperatur und Luftfeuchtigkeit abhängig.
8. Größere Flächen sollten möglichst erst punktuell verklebt werden, da sich durch eine große Menge der Klebemasse die Aushärtezeiten verlängern.

NUR FÜR PROFESSIONELLEN UND INDUSTRIELLEN GEBRAUCH!

Technische Daten:

Farbe (visuell)	Weiß, Grau, Schwarz
Temperaturbereich	ständig -40 °C bis +120 °C kurzfristig +180 °C (20 min.)
Spezifisches Gewicht	1,5 g/ml
Härte (SHORE A)	60
Aushärtungszeit, Ausbildung einer dünnen	10 Minuten
Voll ausgehärtet	Dicke 3 mm nach 24 h, bei 20 °C und 50 % relative Feuchtigkeit
Methode der Heilung	Luftfeuchtigkeit
Haltbarkeit (im geschlossenen Zustand)	Kartusche 290 ml: 18 Monaten / Beutel 400 ml: 12 Monaten
Verarbeitungstemperatur	+5 °C až +35 °C
Schrumpfung beim Erhärtungs-prozess	max. 3 %
Ausdehnung (bis zum Zerreißen)	200 %
Zugfestigkeit	3,50 MPa
Scherfestigkeit	3,00 MPa
Haftung an Stahl	3,44 MPa
Haftung an Polyurethan	2,47 MPa
Haftung an Polyethylen	1,34 MPa
Lösungsmittelbeständigkeit	Ausgezeichnet
Schimmelpilzbeständigkeit	Ausgezeichnet
Lebensdauer - Materialalterung	Es wurde in einem UV-Simulator über 2000 Stunden unter verschiedensten Bedingungen getestet und es konnten keine Veränderungen festgestellt werden
Geruch	Geruchslos

Zertifikate:

ASTM E 162 – Oberflächenentflammbarkeit des Materials

ASTM E 662:2015 - spezifische optische Rauchdichte

ASTM E 1354:2015a - Geschwindigkeit der Freisetzung der thermischen Energie und Rauchentwicklung

BSS 7239:1988 - Erzeugung toxischer Gase


Gesundheit und Sicherheit:


Die Informationen für eine sichere Handhabung und Umgang mit dem Produkt und dessen Verpackung sind im Sicherheitsdatenblatt des Herstellers angeführt.

Erklärung:

Alle Informationen sind mit maximaler Sorgfalt angeführt. Trotzdem ist es geeignet, dass die Benutzer die Verwendung jedes Produkts für eigene Zwecke ausprobieren. Die Firma RETECH weist jede Garantie für Ihre konkrete Verwendung des Produkts ab. Sie trägt in keinem Fall die Verantwortung für Zufallschäden oder für beliebige durch falsche Anwendung oder Verkauf des Produkts an einen anderen Abnehmer verursachte Schäden.

Firmenanschrift:

 **RETECH Austria Handels GmbH**, Percostraße 31 B50, 1220 Wien
Tel.: +43 1 2563946; Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at

 **RETECH Industries GmbH**, Landsberger Straße 217, 12623 Berlin
Tel.: +49 (0)30 405 087 390; Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com