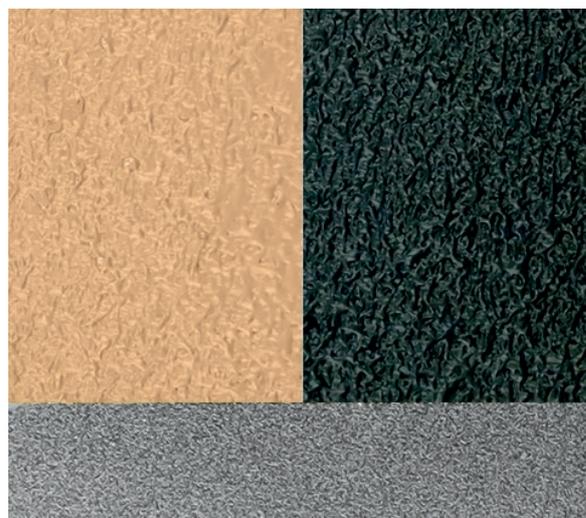


# Technoseal 3



Spritzbare Karosseriedichtmasse ohne Isocyanate.



## Applikation:

**TECHNOSEAL 3 BEIGE/BLACK** ist eine spritz- und streichbare Karosseriedichtmasse auf MS Polymer Basis mit hervorragender Haftung auf unterschiedlichsten Flächen. **TECHNOSEAL 3** kann auch ohne Haftvermittler verwendet werden. Das Produkt ist ohne jegliche Isocyanate-, Lösungsmittel- und ist PVC-frei. **TECHNOSEAL 3** hat eine sehr gute UV- und Alterungsbeständigkeit und ist mit allen gängigen Lacksystemen überlackierbar. Mit unserer Pistole **PROGUN NEW (RPGN)** kann **TECHNOSEAL 3** als spritzbare Dichtmasse verarbeitet werden, um die Originalstrukturen vieler Automobilhersteller wiederherzustellen. **TECHNOSEAL 3** eignet sich aber auch ebenso hervorragend um die originalen Pinselstrukturen wieder herzustellen.

## Bestellnummern:

| Bezeichnung          | Lagercode | Verpackung | Grösse / Volumen | Position Nr. |
|----------------------|-----------|------------|------------------|--------------|
| Technoseal 3 - Beige | RTS3B     | Kartusche  | 290 ml           | 1 35455      |
| Technoseal 3 - Black | RTS3BL    | Kartusche  | 290 ml           | 1 35457      |

### Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund muss fest, sauber, trocken und fettfrei sein. **TECHNOSEAL 3** kann aufgetragen werden mittels unserer **PROGUN NEW** Pistole. **TECHNOSEAL 3** kann schnell (ca. 10-15 min) nach Hautbildung überlackiert werden. Bei Wasserbasis Lacken ist die Hautbildung unbedingt abzuwarten. Um optimale Ergebnisse zu erzielen sollte eine Überlackierung innerhalb von 72 Stunden nach Applikation erfolgt sein. Eventuelle Verschmutzungen der Verarbeitungsgeräte können im frischen Zustand mit Lösemittel gereinigt werden.

**Hinweis:** Auf Wasser basierende Füller/Primer erst nach vollständiger Durchtrocknung auf **TECHNOSEAL 3** anwenden.

**NUR FÜR PROFESSIONELLEN UND INDUSTRIELLEN GEBRAUCH!**

### Technische Daten:

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Konsistenz  | Spritzbare Dichtmasse |
| Farbe (visuell)   | Beige, Schwarz        |
| Aushärtung durch  | Luftfeuchtigkeit      |
| Spezifisches Gewicht  | ca. 1,6 g/ml          |
| Hautbildung (20 °C und 50% r.F.)                            | ca. 15 min            |
| Aushärtungs Geschwindigkeit nach 24-St (20 °C und 50% r.F.) | ca. 2,0 mm            |
| Shore-A-Härte (DIN 53505)                                   | ca. 55                |
| Volumenveränderung (DIN 52451)                              | <6%                   |
| Zugfestigkeit (DIN 53504 / ISO 37)                          | ca. 1,6 MPa           |
| Bruchspannung (DIN 53504 / ISO 37)                          | ca. 1,8 MPa           |
| Bruchdehnung (DIN 53504 / ISO 37)                           | ca. 150%              |
| Scherfestigkeit (DIN 53283 / ASTM D1002)                    | ca. 1,0 MPa           |
| Weiterreißfestigkeit (DIN 53515 / ISO 34)                   | ca. 8 N/mm            |
| Temperaturbeständigkeit                                     | -40 °C bis +100 °C    |
| Verarbeitungstemperatur                                     | +5 °C bis +35 °C      |
| UV und Witterungsbeständigkeit                              | sehr gut              |

### Lagerung:

Das Produkt darf nicht unter +5 °C und nicht über +30 °C gelagert werden.  
Lagerfähigkeit: 12 Monaten.

### Gesundheit und Sicherheit:

Sicherheitsdatenblatt und Etikett zu entnehmen.

### Erklärung:

Sämtliche Angaben und Empfehlungen stellen das Ergebnis sorgfältiger Tests und deren Auswertungen in unseren Laboren dar. Sie gelten als Empfehlungen und dürfen nur als Laborwerte betrachtet werden, die mit dem aktuellen Erfahrungsstand übereinstimmen. Die Angaben werden mit hoher Gewissenhaftigkeit angegeben. Die Firma RETECH trägt keine Verantwortung für erstehende Schäden und Schäden, die infolge einer unsachgemäßen Anwendung verursacht worden sind oder durch Weiterverkäufe des Produktes.

### Firmenanschrift:

 **RETECH Austria Handels GmbH**, Percostraße 31B, 1220 Wien  
Tel.: +43 1 2563946; Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at

 **RETECH Industries GmbH**, Landsberger Straße 217, 12623 Berlin  
Tel.: +49 (0)30 405 087 390; Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com