

Welding Gloves eXTream



Handschuhe & Arbeitsschutzmittel.



Eigenschaften:

- Doppelte Kevlar-Nähte für extreme Beständigkeit und Langlebigkeit der Handschuhe
- Rückseite und der verlängerte Schaft aus hochwertigem Spaltleder
- Oberseite aus beständigem Ziegenleder verstärkt mit hochwertigem Spaltrindleder
- Fleece-Futter für maximalen Komfort und Schutz gegen Wärme bzw. Kälte
- Bestimmt für Schweißen mit TIG/WIG bzw. MIG/MAG Methode sowie umhüllter Elektrode*

Vorteile:

- Sehr hoher Tragekomfort
- Perfektes und spezielles Aufgreifen von Gegenständen möglich
- Hochwertiger und ergonomischer Schnitt der Handschuhe für hohe Flexibilität
- Erhöhte Beständigkeit gegen Zerreißen oder Durchschneidung der Handschuhe

*Anmerkung.: Titan Inert Gas (TIG) und Wolfram Inert Gas (WIG), Metal Inert Gas (MIG) and Metal Active Gas (MAG)

Hinweis:

Die Handschuhe sind für Handhabung der chemisch aggressiven Stoffe und Gegenständen mit einer Temperatur höher als 500 °C nicht bestimmt.

NUR FÜR PROFESSIONELLEN UND INDUSTRIELLEN GEBRAUCH!

Typ und Bestimmung der Handschuhe:

Arbeitshandschuhe mit einfacher Konstruktion für übliche Verwendung nach der Regierungsverordnung Nr. 21/2003 Slg. / § 3 / Absatz 2.



EN 21420:2020

Sechswertiges Chrom VI-Wert = kein Chrom (VI) nachgewiesen
Gewandtheit = 5

EN 388:2016+A1:2018 – 3242XX

Beständigkeit gegen Abrieb (Wert 0 bis 4) = 3
Beständigkeit gegen Durchschneiden mit Messerklinge (Wert 0 bis 5) = 2
Beständigkeit gegen Aufreißen (Wert 0 bis 4) = 4
Beständigkeit gegen Durchstechen (Wert 0 bis 4) = 2
Schnittbeständigkeit TDM (Wert A bis F) = X
Beständigkeit gegen Anstoß (Wert P, F und X) = X

EN 407 – 433X4X:

Beständigkeit gegen Brennen (Wert 0 bis 4) = 4
Beständigkeit gegen Kontaktwärme (Wert 0 bis 4) = 3
Beständigkeit gegen konventionelle Wärme (Wert 0 bis 4) = 3
Beständigkeit gegen strahlende Wärme (Wert 0 bis 4) = X
Beständigkeit gegen kleines Metallversprühen (Wert 0 bis 4) = 4
Beständigkeit gegen großes Metallversprühen (Wert 0 bis 4) = X

EN 12477: Type A+B

Lagerung:

Lagerung am trockenen Ort in der geschlossenen Verpackung bei Temperatur zwischen +5 °C bis +35 °C.

Bestellnummern:

Bezeichnung	Lagercode	Verpackung	Grösse / Volumen	Position Nr.
Welding Gloves eXTream L/9	WGE9	1 Paar	Größe 9	10502
Welding Gloves eXTream XL/10	WGE10	1 Paar	Größe 10	10503
Welding Gloves eXTream XXL/11	WGE11	1 Paar	Größe 11	10504

Erklärung:

Sämtliche Angaben und Empfehlungen stellen das Ergebnis sorgfältiger Tests und deren Auswertungen in unseren Laboren dar. Sie gelten als Empfehlungen und dürfen nur als Laborwerte betrachtet werden, die mit dem aktuellen Erfahrungsstand übereinstimmen. Die Angaben werden mit hoher Gewissenhaftigkeit angegeben. Die Firma RETECH trägt keine Verantwortung für erstehende Schäden und Schäden, die infolge einer unsachgemäßen Anwendung verursacht worden sind oder durch Weiterverkäufe des Produktes.

Firmenanschrift:

 **RETECH Austria Handels GmbH**, Percostraße 31B, 1220 Wien
Tel.: +43 1 2563946; Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at

 **RETECH Industries GmbH**, Landsberger Straße 217, 12623 Berlin
Tel.: +49 (0)30 405 087 390; Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com