

# 2K PU Black



Superschneller 2K-Polyurethanklebstoff für Kunststoffreparaturen.



## Eigenschaften:

- Ausgezeichnete Adhäsionskraft
- Sehr schnelle Aushärtung 90 Sekunden
- Bearbeitbar nach 20 Minuten
- Lösemittelfrei
- Umweltfreundlich
- Geruchlos

## Vorteile:

- Einfache Vorbereitung und Anwendung
- Erfordert keine Grundierung
- Hohe Haftfestigkeit der Klebeverbindungen
- Einfaches 1:1 Mischungsverhältnis direkt aus der Kartusche
- Überstreichbar

## Applikation:

**RETECH 2K PU Black** ist ein schneller, hochfester 2K-Polyurethanklebstoff, der aufgrund seines sehr geringen Monomergehalts sehr umweltfreundlich ist. Er ist für das Verkleben und Reparaturen von Kunststoffen wie ABS, Acryl, Vinyl, PVC, Polycarbonat, aber auch von Verbundwerkstoffen Epoxylaminat, Polyester, Vinylester bestimmt. Es haftet auch sehr gut auf Aluminium und Stahl.

**RETECH 2K PU Black** findet seine Anwendung bei der Verklebung und Reparaturen sämtlicher Kunststoffteile und -komponenten, wie z.B. in der Automobilindustrie, bei gerissenen Stoßfängern, Seitenverkleidungen, beschädigten Schutzleisten, gebrochenen Abstandhaltern, beschädigten Scheinwerferhalterösen, beschädigten Spiegelabdeckungen und mehr. Es eignet sich auch als Füllmaterial bei komplett fehlenden Teilen.

## Bestellnummern:

Bezeichnung	Lagercode	Verpackung	Grösse / Volumen	Position Nr.
2K PU Black	PUB50	Doppelte Kartusche	50 ml	1 35296

### Gebrauchsanweisung:

1. Geklebte Oberfläche, idealerweise aufgeraut mit Schleifmittel der Körnung P120 - P180.
2. Staub, Öl und Feuchtigkeit vom Untergrund entfernen.
3. Entfetten der Oberfläche mit **RETECH Fine Cleaner**.
4. Kartusche in die 2K-Pistole einsetzen.
5. Drücken Sie die Komponenten A + B heraus, bis beide gleichzeitig aus der Kartusche austreten.
6. Setzen Sie die Mischdüse auf die Doppelkartusche.
7. Drücken Sie die ersten 20 mm in den Abfall - dies ist notwendig, um beide Komponenten perfekt zu mischen!
8. Tragen Sie **2K-PU Black** auf eine der Klebeflächen auf und verkleben Sie diese mit dem Gegenstück. Bei der Verklebung/Reparatur von dünnen Plattenmaterialien Kante auf Kante empfiehlt es sich, an beiden Teilen eine 45° V-förmige Fase zu erzeugen, die dann mit Klebstoff gefüllt wird.
9. Die Handhabungsfestigkeit wird nach 20 Minuten nach dem Auftragen erreicht. Nach dieser Zeit kann die Oberfläche weiter bearbeitet werden oder es können Oberflächenbehandlungen durchgeführt werden.

### NUR FÜR PROFESSIONELLEN UND INDUSTRIELLEN GEBRAUCH!

### Technische Daten:

Farbe:	schwarz
Spezifisches Gewicht:	1,3 g/ml
Härte Shore A:	90 (ASTM D-2240)
Härte Shore D:	58 (ASTM D-2240)
Zugfestigkeit:	15 MPa (DIN 53504/ISO 37)
Maximale Ausdehnung bis zum Bruch:	50% (DIN 53504/ISO 37)
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung:	-40 °C bis +100 °C
Anwendungstemperatur:	+5 °C bis +30 °C
Bearbeitungszeit:	2 min <sup>1)</sup>
Endgültige Aushärtung:	20 min <sup>1)</sup>
Antihafwirkung:	PE, PP, Teflon, Silikon

<sup>1)</sup> bei 23 °C / 50 % relative Feuchtigkeit

### Lagerung:

Lagerung im trockenen Ort bei Temperatur zwischen +5 °C bis +30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost schützen.

### Gesundheit und Sicherheit:

Die Gesundheits- und Sicherheitsdaten befinden sich im Sicherheitsdatenblatt und auf der Etikette.

### Erklärung:

Sämtliche Angaben und Empfehlungen stellen das Ergebnis sorgfältiger Tests und deren Auswertungen in unseren Laboren dar. Sie gelten als Empfehlungen und dürfen nur als Laborwerte betrachtet werden, die mit dem aktuellen Erfahrungsstand übereinstimmen. Die Angaben werden mit hoher Gewissenhaftigkeit angegeben. Die Firma RETECH trägt keine Verantwortung für erstehende Schäden und Schäden, die infolge einer unsachgemäßen Anwendung verursacht worden sind oder durch Weiterverkäufe des Produktes.

### Firmenanschrift:

 **RETECH Austria Handels GmbH**, Percostraße 31B, 1220 Wien  
Tel.: +43 1 2563946; Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at

 **RETECH Industries GmbH**, Landsberger Straße 217, 12623 Berlin  
Tel.: +49 (0)30 405 087 390; Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com