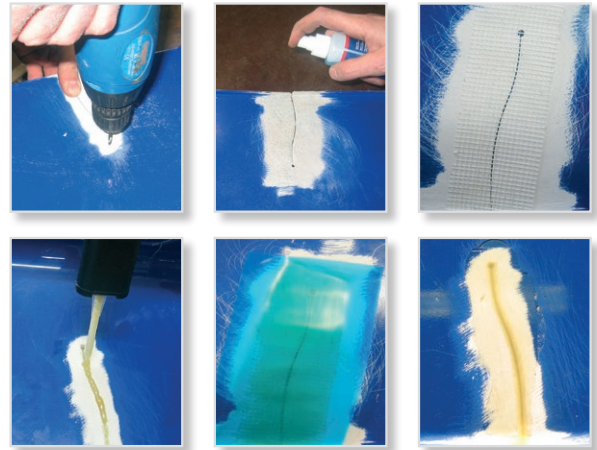


PLASTIC & METAL REPAIR SYSTEM



System für Reparaturen aller Art von Kunststoffen.



Eigenschaften:

- 100% Flüssigurethan
- Einfache Extrusion
- Großer Temperaturbereich -36 °C bis +100 °C
- Thixotropisch
- Das Schleifen kann nach 10 Minuten durchgeführt werden
- Hochentwickelte Extrusionspistole
- Die Mischdüse enthält nur eine winzige Menge des Produkts
- Verarbeitung als Karosseriedichtmittel
- Kompatibel mit gängigen Beschichtungssystemen
- Flexibel und langlebig wie das Originalteil
- Lange Lebensdauer der einzelnen Kartuschen mit Dichtmittel im unbelasteten Zustand - 1 Jahr

Vorteile:

- Garantiert eine perfekte Vermischung und absolute Haftfähigkeit
- Einfaches und schnelles Arbeiten
- Kann jederzeit und überall eingesetzt werden
- Nicht auslaufend, nicht tropfend, kann über Kopf verwendet werden
- Maximale Zeiteinsparung
- Kann mit einer Hand bedient werden
- Minimale Abfallmenge
- Keine Spezialwerkzeuge erforderlich
- Kann überstrichen werden
- Die Reparatur ist gleich dem Original

Applikation:

PLASTIC & METAL REPAIR SYSTEM ist ein komplettes System für Reparaturen aller Art von Kunststoffen, die sowohl bei Autos als auch bei allen Wartungsarbeiten verwendet werden. Es verwendet die neueste Urethan-Technologie, um alle Arten von Kunststoff-Stoßstangen, Kühlergrills, Kunststoff- oder Metallanbauteilen usw. zu reparieren.

Gebrauchsanweisung:

1. Bestimmen Sie die Art des Kunststoffes und wählen Sie den geeigneten Typ des Reparaturdichtmittels gemäß der beigefügten Tabelle.
2. Die zu reparierende Stelle aufrauen, ggf. eine V-förmige Rille einschneiden.
3. Reinigen und entfetten Sie die zu reparierende Stelle mit dem mitgelieferten **CLEANER** auf beiden Seiten und wischen Sie sie mit einem sauberen, trockenen Tuch ab.
4. **PRIMER** (Aktivator) auf beide Seiten der Reparaturstelle auftragen und trocknen lassen (nicht abwischen!).
5. Schneiden Sie ein ausreichend großes Stück der beigefügten blauen Kunststoffolie mit einer Mindestüberlappung von 3-4 cm über die Reparaturstelle.
6. Setzen Sie die entsprechende Kartusche in die Extrusionspistole ein, halten Sie sie senkrecht und drücken Sie ein wenig von der Masse ab, bis beide Komponenten gleichmäßig extrudiert sind.
7. Befestigen Sie die Mischspitze an der Kartusche.
8. Tragen Sie das geeignete Dichtmittel in der Mitte der Kunststoffolie in der für die Reparatur erforderlichen Menge auf.
9. Tragen Sie die auf die Folie aufgetragene Masse innerhalb von maximal 50 Sekunden von der Rückseite der zu reparierenden Stelle auf und drücken Sie sie durch den Reparaturbereich hindurch bis zur Vorderseite des Reparaturbereichs.
10. Unmittelbar danach wird die Masse ebenfalls auf die Vorderseite der Reparatur aufgetragen.
11. Bringen Sie die Kunststoffolie vorsichtig auf der Vorderseite der Reparaturstelle an und schaffen Sie die gewünschte Produktabdeckung.
12. Bei einer Temperatur von etwa 20-25 °C kann die Abdeckfolie bereits nach 10 Minuten entfernt werden.
13. Danach kann die Masse auf die übliche Art und Weise verarbeitet werden.
14. Unmittelbar nach der Bearbeitung kann die Masse mit RETECH-Konturierungs- oder Rückgewinnungsspray nachlackiert werden. Die Masse ist mit allen Anstrichverfahren kompatibel.

NUR FÜR PROFESSIONELLEN UND INDUSTRIELLEN GEBRAUCH!

Technische Daten:

	RIGIT	CLEAR	TPO	FLEX
Zeit für das Öffnen	1 min			
Zeit für die Klebung	5 min			
Zeit für die vollständige Aushärtung	240 min			
Aushärtungstemperatur	80 °C (exotherme Reaktion)			
Shore-Härte	80 D		70 D	
Zugfestigkeit	22 N/mm ²		23 N/mm ²	
Verlängerung	15 %		20 %	
Elektrische Festigkeit	1,2 x 10 ¹⁵ Ω x cm		4,8 x 10 ¹⁴ Ω x cm	
Temperaturbereich	-36 °C až +100 °C			

Bestellnummern:

Bezeichnung	Lagercode	Verpackung	Grösse / Volumen	Position Nr.
Rigid	RRG	Doppel-Kartusche	50 ml	R 34376
Flex	RFX	Doppel-Kartusche	50 ml	R 34372
TPO	RTO	Doppel-Kartusche	50 ml	R 34374
Clear	RCR	Doppel-Kartusche	50 ml	R 34379
Cleaner	RCN	Flasche	125 ml	R 34371
Primer	RPR	Spray	200 ml	R 34375
PMR Tape	RRT	Rolle	3,6 m	R 20080
PMR Backing Film	RBF	Rolle	3,6 m	R 34370
Mixer	RMX	Beutel	12 Stk.	R 34373
Dispenser Gun	RDG		1 Stk.	R 34378


Gesundheit und Sicherheit:


Sicherheitsdatenblatt und Etikett zu entnehmen.

Erklärung:

Sämtliche Angaben und Empfehlungen stellen das Ergebnis sorgfältiger Tests und deren Auswertungen in unseren Laboren dar. Sie gelten als Empfehlungen und dürfen nur als Laborwerte betrachtet werden, die mit dem aktuellen Erfahrungsstand übereinstimmen. Die Angaben werden mit hoher Gewissenhaftigkeit angegeben. Die Firma RETECH trägt keine Verantwortung für erstehende Schäden und Schäden, die infolge einer unsachgemäßen Anwendung verursacht worden sind oder durch Weiterverkäufe des Produktes.

Firmenanschrift:

 **RETECH Austria Handels GmbH**, Percostraße 31B, 1220 Wien
 Tel.: +43 1 2563946; Fax: +43 1 2563946-10; Email: info@retech.at

 **RETECH Industries GmbH**, Landsberger Straße 217, 12623 Berlin
 Tel.: +49 (0)30 405 087 390; Fax.: +49 (0)30 405 087 399; E-Mail: info-de@retech.com